MEP GROUP

MEP Group è l'evoluzione naturale nel Mondo di quelle conoscenze, tecnologie, valori che si sono sviluppate e rafforzate nei 50 anni di vita MEP.
Attualmente MEP Group è presente localmente nei maggiori mercati di riferimento, detenendo posizioni di leader in mercati di primaria importanza, ed è presente con stabilimenti produttivi in Italia, Canada, USA, Cina, dove vengono prodotte circa 12.000 macchine/anno distribuite in più di 50 nazioni grazie alla preziosa collaborazione di qualificati distributori locali e/o aziende dirette (Cina, Brasile).
La gamma di prodotti, in grado di soddisfare le esigenze di una vasta fascia di clientela, parte dalle macchine a Controllo Numerico per arrivare alle macchine manuali passando per un'offerta di macchine automatiche e semi-automatiche, con capacità di taglio fino a 1500 mm.

MEP NEL MONDO

MEP SPA
Pergola (PU)
Italy

MEP DO BRASIL LTDA.
San Paolo - SP
Brazil

MEP (SUZHOU) CO. LTD
Suzhou
P.R. China

HYDMECH
Woodstock, ON
Canada

HYDMECH INC.
Conway, AR
USA

UNA STORIA FAMILIARE

OFFICINA MECCANICA di Enzo Magnani fino al 1959

MEP TV 300 Il primo modello di troncatrice a disco abrasivo costruita in serie

FATTA DI IMPEGNO E PASSIONE

La nascita dell'azienda è radicata in una delle tante famiglie dell'imprenditoria italiana e in un territorio ricco di gente laboriosa, storia e d'arte.

Una realtà, quella di MEP, nata in una piccola officina nel centro storico di Pergola, cittadina italiana situata nelle Marche, in provincia di Pesaro-Urbino. Enzo Magnani inizia qui la propria attività come meccanico, mettendo a frutto quanto aveva imparato in guerra con le truppe anglo-americane di stanza in Italia. Dal suo piccolo laboratorio meccanico e dal suo ingegno nasce la prima segatrice, che, con il passaparola, diviene richiesta dalle piccole aziende che operano nelle vicine città. È però con l'apporto del figlio Ezio - che Enzo chiama giovanissimo a lavorare con lui - che la MEP si espande.

Ezio, supportato dal punto di vista organizzativo dal nuovo socio Giampaolo Garattoni, guida la crescita commerciale e indirizza lo sviluppo tecnologico dei prodotti e dei processi produttivi, diventando il punto di riferimento per i suoi dipendenti.

Enzo - che purtroppo muore giovane a solo 52 anni, non potrà assistere ai tantissimi successi della sua azienda.
Ed è un peccato, perché da quel momento è stata una continua espansione; inizia la scalata da azienda locale a competitore globale con l'acquisizione e la
fondazione di varie società sotto il marchio MEP GROUP.

ENZO MAGNANI

EZIO MAGNANI

LEGENDA

	ciclo di taglio AUTOMATICO
	ciclo di taglio SEMIAUTOMATICO
	ciclo di taglio SEMIAUTOMATICO DINAMICO
	ciclo di taglio MANUALE
	ELETTROIDRAULICA
	ELETTROPNEUMATICA
	ELETTROMECCANICA

INDICE

SEGATRICI A NASTRO

PH 211-1/HB 03
PH 261-1/HB 04

SHARK 281 05
SHARK 281CCS 06
SHARK 281 SXI evo 07
SHARK 281 NC 5.0 09
SHARK 282 11
SHARK 282 CCS 12
SHARK 282 SXI evo 13
SHARK 282 NC 5.0 15
SHARK 330 NC 5.0 17
SHARK 332 CCS 19
SHARK 332 CCS hydra 21
SHARK 332 SXI evo 23
SHARK 332 NC 5.0 25
SHARK 382 CCS hydra 27
SHARK 382 SXI evo 29
SHARK 452-1 CCS 31
SHARK 452-1 CCS hydra 33
SHARK 452-1 SXI evo 35
SHARK 230 NC HS 5.0 37

SEGATRICI VERTICALI A DISCO HSS PER METALLI

TIGER 352/MA 39
TIGER 352 SX evo 41
TIGER 352 NC 5.0 43
TIGER 372 SX evo 45

SEGATRICI A DISCO HSS PER METALLI

WILLY 225 47

FALCON 251 48
FALCON 302 49
FALCON 352/MA 50

SEGATRICI A DISCO HM PER ALLUMINIO

COBRA 352/MA 51
COBRA 352 SX evo 53
COBRA 352 NC 5.0 55

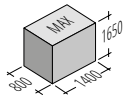
SISTEMA DI MISURA

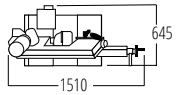
SMV 3000 57
SMV 3000 PRO 58

ACCESSORI 59
CARATTERISTICHE TECNICHE 67

PH
211-1
211-1 HB

La PH 211-1, segatrice manuale a nastro per tagli da 0° a 60° sinistra viene fornita anche in una versione con dispositivo HB per eseguire tagli singoli senza operatore, mantenendo comunque anche il ciclo di taglio manuale (il dispositivo HB è disponibile solo nelle versioni trifase).
CICLO DI TAGLIO HB: Dopo aver posizionato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito idraulico per regolare la velocità di discesa; eseguito il taglio il nastro si ferma, l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra e bloccato tramite valvola idraulica a comando manuale.
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Robusta struttura in ghisa che consente di ottenere tesature del nastro a 700 kg.
- Quadro elettrico con cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo lucchettabile, protezione contro i cortocircuiti, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, impianto a bassa tensione 24 Volt.
- Impugnatura di comando IP55.
- Puleggia motrice bloccata con calettatore che ne consente un forte fissaggio mantenendo la possibilità della regolazione assiale.
- Testine guidalama con 6 placchette in WIDIA per assicurare maggiore stabilità.
- Battute di arresto a 0° e 60° sinistra con leva per bloccaggio a qualsiasi angolazione intermedia.
- Snodo testa con cuscinetti conici precaricati.
- Morsa con leva di bloccaggio rapido.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro e dispositivo pulilama a spazzola.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Manuale di istruzioni per la richiesta di parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 04 - 27 -28 -70

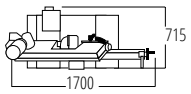
						0°	180	180	200x150	
						45°	115	110	125x110	
mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	60°	70	70	70x70	kg
2130x20x0,9	0,75	80	0,70/0,81	40/80	200					190

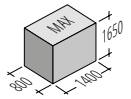
ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 71

				0°	225	200	240x160	
				45° ◀	160	140	155x115	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀	90	90	90x90	kg
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245					240

PH
261-1
261-1/HB

La PH 261-1, segatrice manuale a nastro per tagli da 0° a 60° sinistra viene fornita anche in una versione con dispositivo HB per eseguire tagli singoli senza operatore, mantenendo comunque anche il ciclo di taglio manuale.
CICLO DI TAGLIO HB:
- Dopo aver posizionato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito idraulico per regolare la velocità di discesa; eseguito il taglio il nastro si ferma, l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra e bloccato tramite valvola idraulica a comando manuale.
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Robusta struttura in ghisa che consente di ottenere tesature del nastro a 900 kg.
- Quadro elettrico con cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo lucchettabile, protezione contro i cortocircuiti, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, impianto a bassa tensione 24 Volt .
- Impugnatura di comando IP55.
- Puleggia motrice bloccata con calettatore che ne consente un forte fissaggio mantenendo la possibilità della regolazione assiale.
- Testine guidalama con 6 placchette in WIDIA per assicurare maggiore stabilità.
- Battute di arresto a 0° e 60° sinistra con leva per bloccaggio a qualsiasi angolazione intermedia.
- Snodo testa con cuscinetti conici precaricati.
- Morsa con leva di bloccaggio rapido.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Manuale di istruzioni per la richiesta di parti di ricambio.





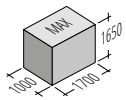
SHARK 281

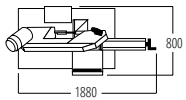
SHARK 281, segatrice manuale a nastro per il taglio da 0° a 60° sinistra, costruita in versione manuale e CCS (Cut Control System).
In questa versione la segatrice esegue tagli singoli senza operatore, utilizzando il peso della testa controllato da una molla e un freno idraulico.
Nelle versioni MA (con morsa pneumatica) l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera).

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Quadro elettrico (cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo bloccaporta lucchettabile, commutatore di velocità, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).
- Impugnatura di comando IP55.
- Morsa con leva di bloccaggio rapido.
- Trasduttore idraulico per visualizzare la tesatura del nastro.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Doppia molla per il richiamo della testa.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.
- Il dispositivo CCS può essere fornito come kit opzionale da installare sulle macchine già prodotte.

SHARK 281/281CCS

SHARK 281/281CCS





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 11 - 16 - 34 - 71

				0°	250	230	280x200	
				45° ◀	190	180	180x180	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀	120	110	110x110	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					375

SHARK 281 CCS

SHARK 281 CCS (Cut Control System), segatrice a nastro per il taglio da 0° a 60° sinistra.
- Oltre al taglio in modalità manuale, la segatrice esegue tagli singoli senza operatore, utilizzando il peso della testa controllato da un freno idraulico; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

Nella versione con morsa pneumatica (MA) l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera).
CARATTERISTICHE: (vedi Shark 281)

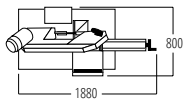
SHARK 281CCS

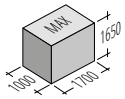
SHARK 281/281CCS

SHARK 281/281CCS

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 16 - 34 - 71

				0°	250	230	280x200	
				45°	190	180	180x180	
mm	kW	m/min	mm	60°	120	110	110x110	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					375

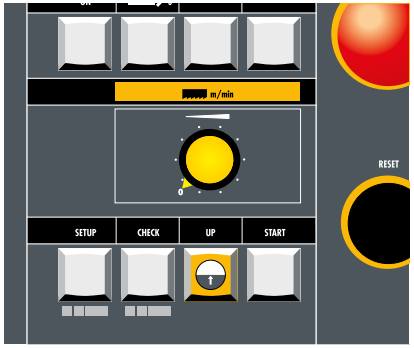




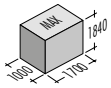
SHARK
281 SXI EVO

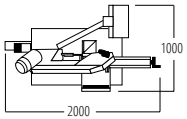
SHARK 281 SXI evo, segatrice a nastro, semiautomatica elettroidraulica, per il taglio da 0° a 60°sinistra.
- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.
FUNZIONAMENTO: All'avvio del ciclo tramite pulsante segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- Macchina di serie con solo funzionamento in ciclo semiautomatico, che a richiesta può essere ordinata con i cicli di taglio supplementari (OPTIONAL): manuale e semiautomatico dinamico (ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico).
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (36/72 m/min) con la possibilità di ordinare la segatrice completa di inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo con vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 16 - 32 - 34 - 71

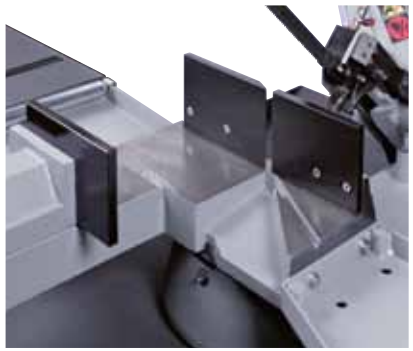




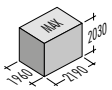
				0°	250	230	280x200	
				45°	190	180	180x180	
mm	kW	m/min	mm	60°	120	110	110x110	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					435

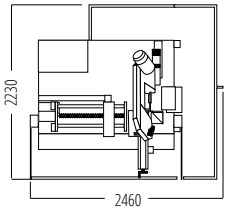
SHARK
281 NC 5.0

SHARK 281 NC 5.0, segatrice automatica elettroidraulica a nastro, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, semiautomatico/dinamico e manuale per il taglio da 0° a 60° sinistra.
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 17 - 33 - 34 - 49 - 60 - 71





				0°	250	230	280x200	
				45° ◀	190	180	180x180	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀	120	110	110x110	kg
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285					1055

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro da 15 a 100 m/min.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione di inizio taglio.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

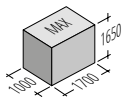
SHARK 282

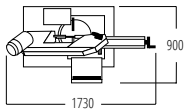
SHARK 282, segatrice manuale a nastro per il taglio da 45° destra a 60° sinistra
Nella versione MA (con morsa pneumatica) l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera).

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Trasduttore idraulico per visualizzare la tesatura del nastro.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Doppia molla per richiamo testa.
- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido.
- Ampia superficie di lavoro con piano rotante montato su un cuscinetto a rulli di diametro 265 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta.
- Battute di precisione registrate per il taglio a 0°,45°, 60° sinistra e 45° destra.
- Piedistallo con vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.
- Il dispositivo CUT CONTROL SYSTEM può essere fornito come kit opzionale da installare sulle macchine già prodotte.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 08 - 09 - 11 - 20 - 34 - 71

SHARK 282/282CCS



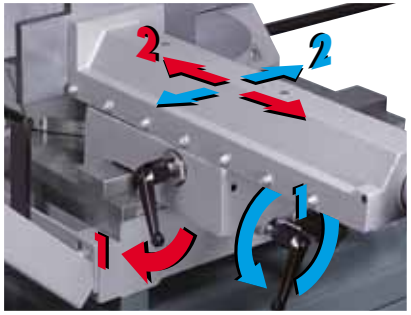


				0°	250	220	280x220	
				45° ◀	230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀	120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45° ▶	200	170	200x140	440

SHARK 282 CCS

SHARK 282 CCS (Cut Control System), segatrice a nastro per il taglio da 45°destra a 60° sinistra.
- Oltre al taglio in modalità manuale, la segatrice esegue tagli singoli senza operatore, utilizzando il peso della testa controllato da un freno idraulico; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.
Nella versione con morsa pneumatica (MA) l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera).
CARATTERISTICHE: (vedi shark 282)

SHARK 282CCS

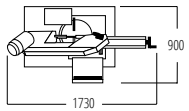


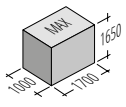
SHARK 282/282CCS

SHARK 282/282CCS

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 20 - 34 - 71

				0°	250	220	280x220	
				45° ◀	230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀	120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45° ▶	200	170	200x140	440

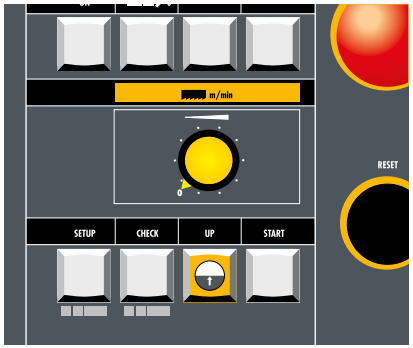




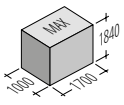
SHARK
282 SXI EVO

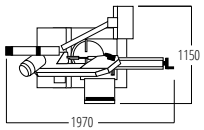
SHARK 282 SXI evo, segatrice a nastro, semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, per il taglio da 45° destra a 60°sinistra.
- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.
- Ciclo semiautomatico, all'avvio del ciclo segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.
- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Ampia superficie di lavoro con piano rotante montato su un cuscinetto a rulli di diametro 265 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (36/72 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo con vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 71



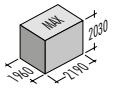


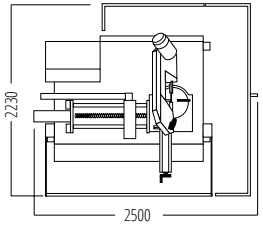
				0°	250	220	280x220	
				45° ←	230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ←	120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45° →	200	170	200x140	485

SHARK
282 NC 5.0

SHARK 282 NC 5.0, segatrice automatica elettroidraulica a nastro, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, semiautomatico/dinamico e manuale (ciclo automatico per tagli da 0° a 60° sinistra; ciclo semiautomatico, semiautomatico-dinamico e manuale per tagli da 45° destra a 60° sinistra).
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 21 - 33 - 34 - 37 - 50 - 60 - 71



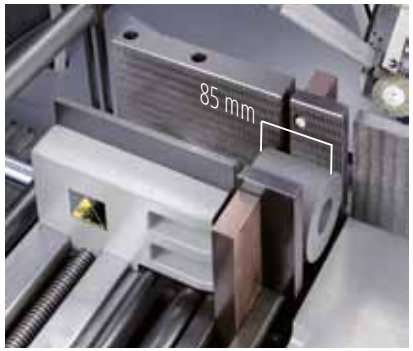


				0°					250	220	280x220	
				45° ←					230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ←					120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	45° →					200	170	200x140	1085

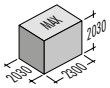
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro da 15 a 100 m/min
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

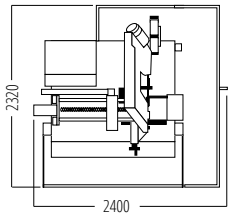
SHARK
330 NC 5.0

SHARK 330 NC 5.0, segatrice a nastro automatica elettroidraulica con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, per eseguire tagli a 0° con scarto massimo di barra non più alimentabile di 85 mm.
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.



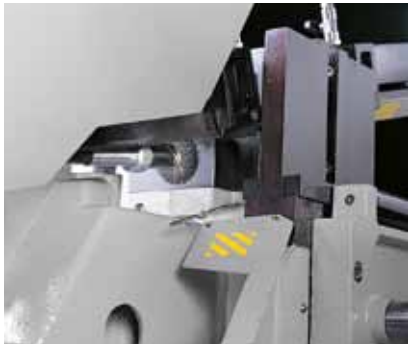
ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 19 - 33 - 34 - 51 - 60 - 71

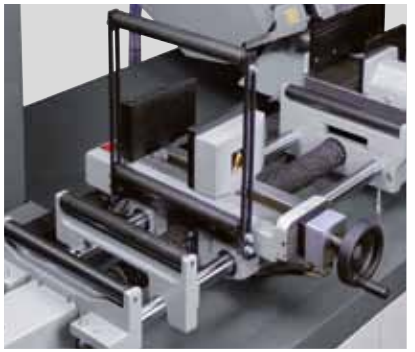




mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	330x250	kg
3320x27x0,9	2,2	15÷100	335					1025

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione di inizio taglio.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Rulli regolabili per taglio a fasci su un'unica fila.
- Guida scarica pezzi regolabile.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola motorizzata.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.





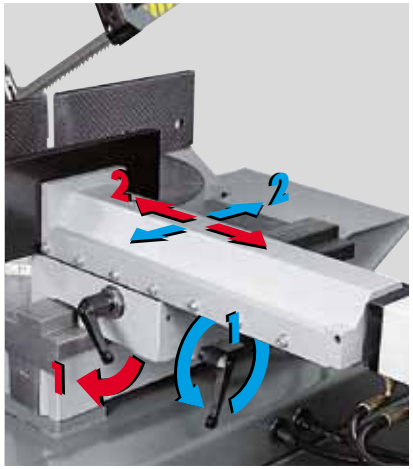
SHARK
332 CCS

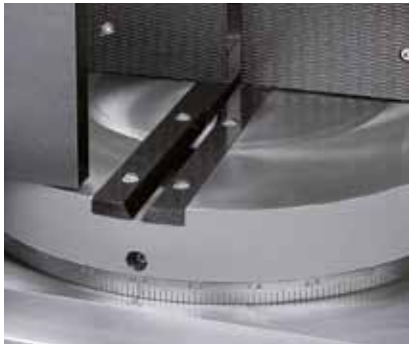
SHARK 332 CCS, segatrice a nastro con funzionamento in ciclo manuale e CCS (Cut Control System) per tagli compresi tra 60° sinistra e 45° destra.
- Funzionamento del ciclo CCS: dopo aver alimentato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di discesa testa; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Impianto elettrico (cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo bloccaporta lucchettabile, interruttore motore, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).

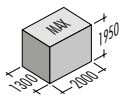
- Trasduttore elettronico della tesatura del nastro con visualizzazione sulla consolle.
- Morsa manuale a vite con accostamento rapido.
- Piedistallo con vasca per il liquido refrigerante e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.

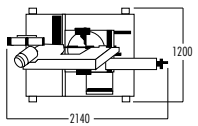
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 20 - 34 - 65 - 71



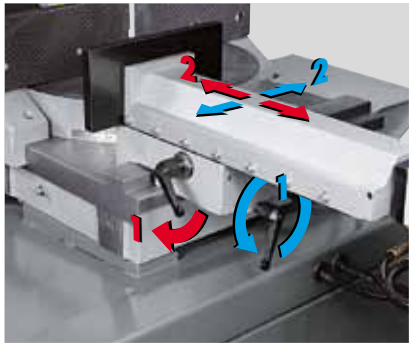


					●	■	▬	
				0°	300	260	330x260	
				45° ◀	260	250	270x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀	180	170	170x170	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45° ◣	200	180	200x160	640

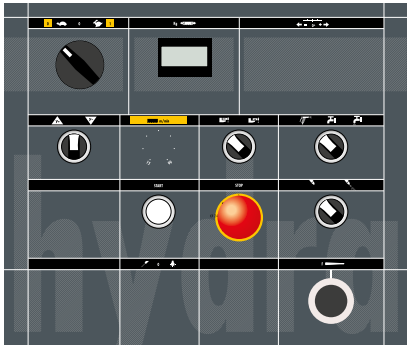
SHARK
332 CCS HYDRA

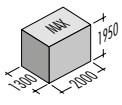
SHARK 332 CCS hydra, segatrice per tagli singoli senza operatore compresi tra 60° sinistra e 45° destra.
CICLO DI TAGLIO:
- Dopo aver posizionato la barra, si opera tramite la nuova consolle per accedere ai comandi di: chiusura morsa, avviamento del ciclo di taglio, che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento.
Eseguito il taglio, agendo sui comandi da tastiera, l'operatore solleva l'arco per mezzo di una centralina idraulica fino alla posizione necessaria e riapre la morsa pneumatica per consentire un nuovo avanzamento della barra.

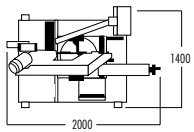
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Impianto elettrico (cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo bloccaporta lucchettabile, interruttore motore, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Doppia velocità di rotazione del nastro 40/80 m/min (OPTIONAL 20/40 m/min)
- Trasduttore elettronico della tesatura del nastro con visualizzazione sulla consolle.
- Morsa pneumatica (o idraulica OPTIONAL) con dispositivo di accostamento rapido.
- Piedistallo con vasca per il liquido refrigerante e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Macchina predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 20 - 34 - 38 - 65 - 71







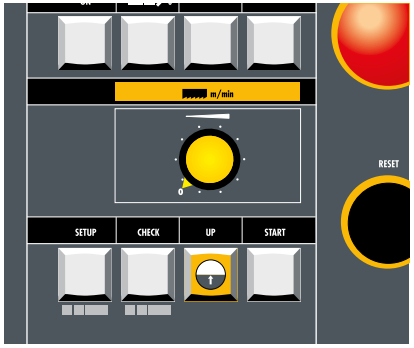
				0°	300	260	330x260	
				45° ←	260	250	270x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ←	180	170	170x170	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45° →	200	180	200x160	675

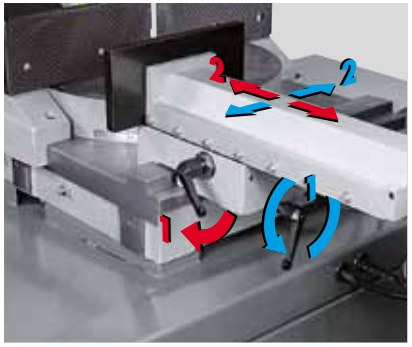
SHARK
332 SXI EVO

SHARK 332 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, per tagli da 45° destra a 60° sinistra.

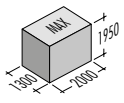
- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.
- Ciclo semiautomatico, all'avvio del ciclo segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

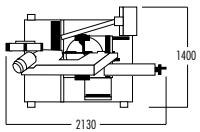
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.
- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (40/80 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido e funzionamento automatico anche in ciclo manuale.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo che consente di recuperare totalmente il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 55 - 66 - 71



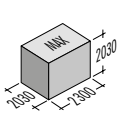


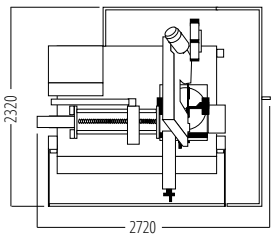
				0°	300	260	330x260	
				45° ←	260	250	270x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ←	180	170	170x170	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45° →	200	180	200x160	675

SHARK
332 NC 5.0

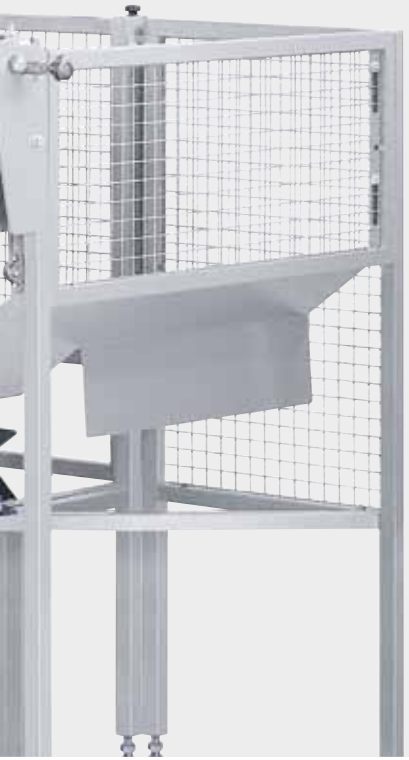
SHARK 332 NC 5.0, segatrice a nastro elettroidraulica a multimicroprocessore con funzionamento in ciclo automatico, semiautomatico, semiautomatico/dinamico e manuale (ciclo automatico per tagli da 0° a 60° sinistra; ciclo semiautomatico, semiautomatico-dinamico e manuale per tagli da 45° destra a 60° sinistra).
- I cicli di taglio manuale o semiautomatico/dinamico sono liberi da ogni parametro programmato, per l'esecuzione di tagli fuori della serie.
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 21 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 52 - 55 - 60 - 66 - 71

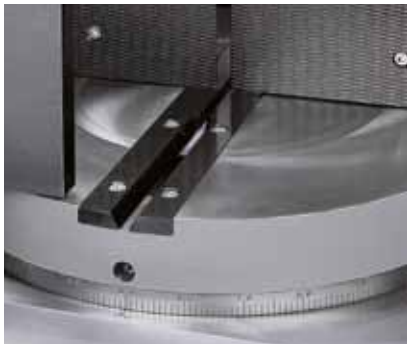




				0°					300	260	330x260	
				45° ◀					260	250	270x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ◀					180	170	170x170	kg
3320x27x0,9	2,2	15÷100	335	45° ▶					200	180	200x160	1190



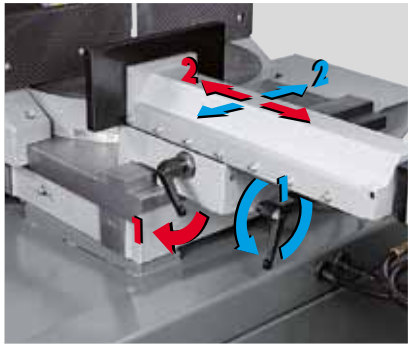
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



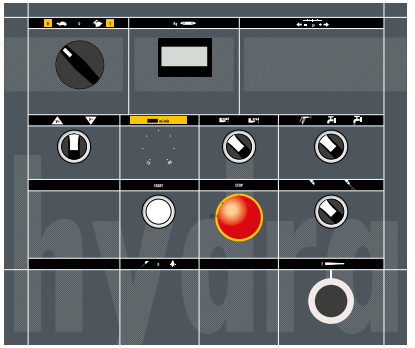
SHARK
382 CCS HYDRA

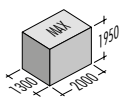
SHARK 382 CCS hydra, segatrice per tagli singoli senza operatore compresi tra 60° sinistra e 45° destra.
CICLO DI TAGLIO:
- Dopo aver posizionato la barra, si opera tramite la nuova consolle per accedere ai comandi di: chiusura morsa, avviamento del ciclo di taglio, che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento.
Eseguito il taglio, agendo sui comandi da tastiera, l'operatore solleva l'arco per mezzo di una centralina idraulica fino alla posizione necessaria e riapre la morsa pneumatica per consentire un nuovo avanzamento della barra.

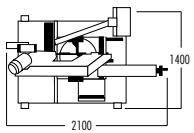
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Impianto elettrico (cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo bloccaporta lucchettabile, interruttore motore, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Doppia velocità di rotazione del nastro 40/80 m/min (OPTIONAL 20/40 m/min)
- Trasduttore elettronico della tesatura del nastro con visualizzazione sulla consolle.
- Morsa pneumatica (o idraulica OPTIONAL) con dispositivo di accostamento rapido.
- Piedistallo con vasca per il liquido refrigerante e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Macchina predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 21 - 34 - 38 - 65 - 73







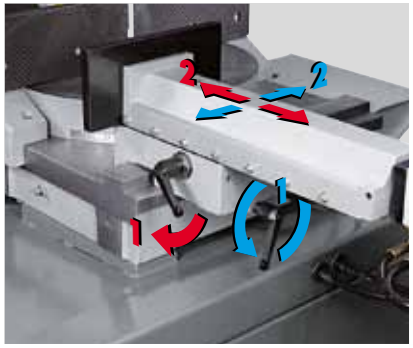
				0°	280	260	380x260	
				45° ←	260	250	300x200	
mm	kW	m/min	mm	60° ←	180	170	200x170	kg
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	45° →	200	180	230x160	695

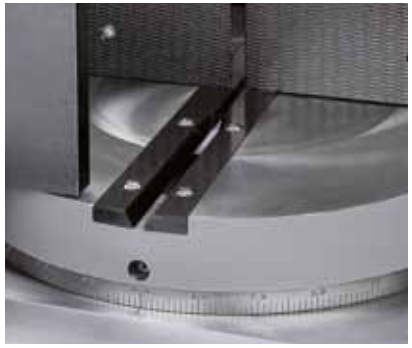
SHARK
382 SXI EVO

SHARK 382 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, per tagli da 45° destra a 60° sinistra.

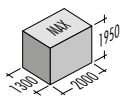
- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.
- Ciclo semiautomatico, all'avvio del ciclo segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

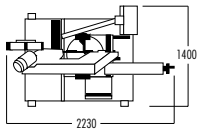
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.
- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (40/80 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido e funzionamento automatico anche in ciclo manuale.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo che consente di recuperare totalmente il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



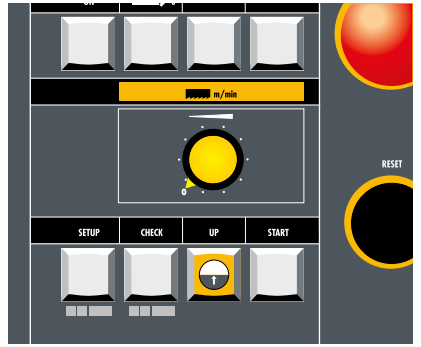


ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 21 - 32 - 34 - 55 - 66 - 73





				0°	280	260	380x260
				45° ←	260	250	300x200
mm	kW	m/min	mm	60° ←	180	170	200x170
3440x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	45° →	200	180	230x160

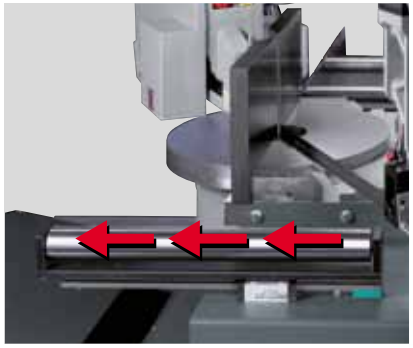


SHARK
452 -1 CCS

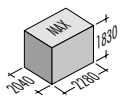
SHARK 452-1 CCS, segatrice per tagli singoli senza operatore, con nastro da 4500x34x1,1 mm per il taglio di tubi, profilati e travi, fino a 450x320 mm a 0°.
- Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

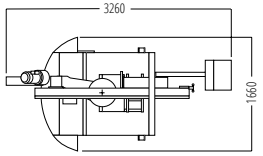
CICLO DI TAGLIO:
- dopo aver posizionato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per seguire l'operatore in tutte le posizioni operative.
- DISPLAY per visualizzare la tesatura della lama.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa manuale ad accostamento rapido
- Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 22 - 23 - 34 - 65 - 73





mm	kW	m/min	mm	kg
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1080

	O	H	L
0°	330	320	450x320
45° ←	320	300	300x300
60° ←	210	200	200x200
45° →	320	300	300x300
60° →	210	200	200x200

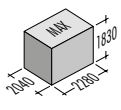
SHARK
452-1 CCS HYDRA

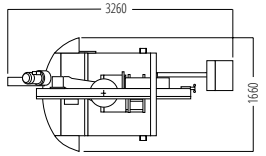
SHARK 452-1 CCS hydra, segatrice per tagli singoli senza operatore per il taglio di tubi, profilati e travi, fino a 450x320 mm a 0°.
Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

CICLO DI TAGLIO
- Dopo aver posizionato la barra, si opera tramite la nuova consolle per accedere ai comandi di:
- chiusura morsa
- avviamento del ciclo di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento.
Eseguito il taglio, agendo sui comandi da tastiera, l'operatore solleva l'arco per mezzo di una centralina idraulica fino alla posizione necessaria e riapre la morsa pneumatica per consentire un nuovo avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per seguire l'operatore in tutte le posizioni operative.
- Display per visualizzare la tesatura della lama
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Sistema con encoder per la lettura e display per la visualizzazione dell'angolo di taglio (OPTIONAL)
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa pneumatica (o idraulica OPTIONAL) con dispositivo di accostamento rapido, scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Macchina predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedista llo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 22 - 23 - 34 - 38 - 65 - 73





mm	kW	m/min	mm	kg
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1080

	O	H	L
0°	330	320	450x320
45° ←	320	300	300x300
60° ←	210	200	200x200
45° →	320	300	300x300
60° →	210	200	200x200

SHARK
452-1 SXI EVO

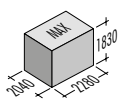
SHARK 452-1 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con nastro da 4500x34x1,1 mm per il taglio di tubi, profilati e travi fino a 450x320 mm a 0°.
- Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

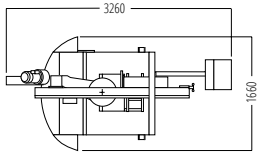
CICLO DI TAGLIO:
- dopo aver posizionato la barra, avviando il ciclo segue: chiusura morsa - avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e

dell'EMERGENZA.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da quadro comandi, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.
- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.
- Morsa idraulica ad accostamento rapido scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 22 - 23 - 32 - 34 - 66 - 73





mm	kW	m/min	mm	kg
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1100

	O	H	L
0°	330	320	450x320
45°	320	300	300x300
60°	210	200	200x200
45°	320	300	300x300
60°	210	200	200x200

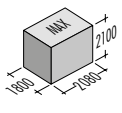
SHARK
230 NC HS 5.0

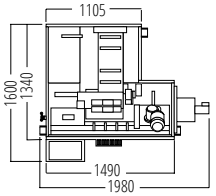
SHARK 230 NC HS 5.0, segatrice a nastro automatica elettroidraulica, a doppio montante, per eseguire tagli a 0° su acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, con scarto massimo di barra non più alimentabile di 60 mm.
- Taglia fino 230x230 mm max, ed è dotata oltre al ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico.
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

ALCUNE CARATTERISTICHE
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Protezioni per la sicurezza dell'operatore, conformi alla normativa UNI EN 13898/2007.
- Sistema di controllo a bus di campo con doppio microprocessore con collegamento seriale.
- Arco porta lama in robusta fusione di ghisa G25 per assorbire le vibrazioni, e conferire alla macchina stabilità di taglio e durata delle lame.
- Consolle di programmazione con tutti i comandi

centralizzati, montata su pulpito fisso da cui l'operatore può gestire in assoluta sicurezza tutte le operazioni di programmazione e controllo.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore trami te joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Avanzamento arco con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Centralina idraulica per alimentare l'arco e le morse di avanzamento e troncatura completa di regolatore di pressione morse.
- Sistema di alimentazione con corsa 500 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Gruppo morsa dell'alimentatore basculante per alimentare barre anche se leggermente deformate.
- Arretramento automatico della ganascia posteriore della morsa alimentatore per agevolare l'alimentazione di barre maggiormente deformate. (OPTIONAL)
- Puleggia motrice bloccata con calettatore che ne consente un forte fissaggio mantenendo la possibilità della regolazione assiale.
- Testine guidalama registrabili in acciaio, con pattini in WIDIA, complete di regolatori per la lubrificazione tradizionale, predisposte per applicare i dispositivi per la lubrificazione minimale (OPTIONAL).
- Allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Coppia rulli verticali per allineamento barra in alimentazione.
- Guida scarica pezzi regolabile.
- Controllo di rotazione del nastro con intervento di arresto in tempo reale nel caso di utensile bloccato.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto raccogli trucioli, che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli a coclea motorizzato (OPTIONAL).
- Dispositivo automatico a spazzola per la pulizia della lama.
- Segnalatore acustico e luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.
- Macchina predisposta per lo spostamento con carrello elevatore e anelli golfari per il sollevamento tramite gru.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 71 - 72



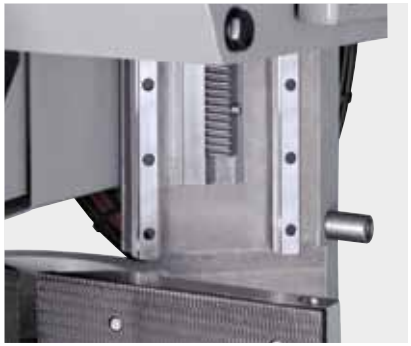


mm	kW	mm	kW	l	kW	l	mm		mm	mm	kg
15÷100	2,2	2950x27x0,9	0,75	33	0,18	95	235	0°	230	230	1175

TIGER 352

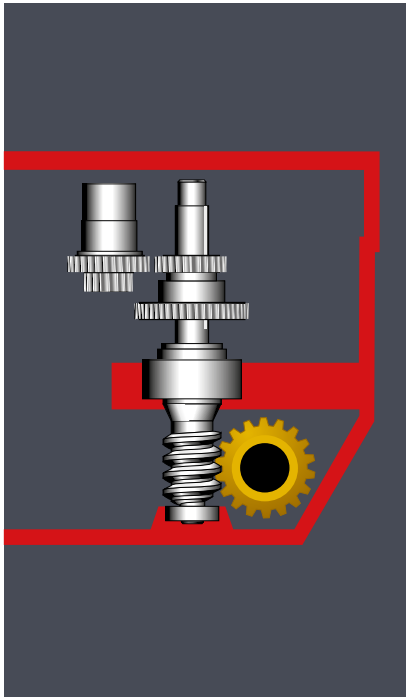
TIGER 352/MA, segatrice manuale verticale, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Quadro elettrico (cablaggio totalmente identificabile, interruttore generale bloccaporta con dispositivo lucchettabile, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).

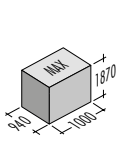


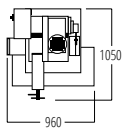
- Impugnatura di comando IP55 a bassa tensione.
- Piattaforma girevole con perno centrale e cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.
- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.
- Rotazione della lama a 4 velocità 15/30/45/90 rpm (OPTIONAL 30/60/90/180 rpm).
- Morsa con dispositivo antibava a doppio bloccaggio del pezzo.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione della lama.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

Nel modello TIGER 352 MA (con morsa pneumatica), l'apertura/chiusura della morsa viene effettuata con valvola a comando manuale (optional con comando a pedaliera).



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 70





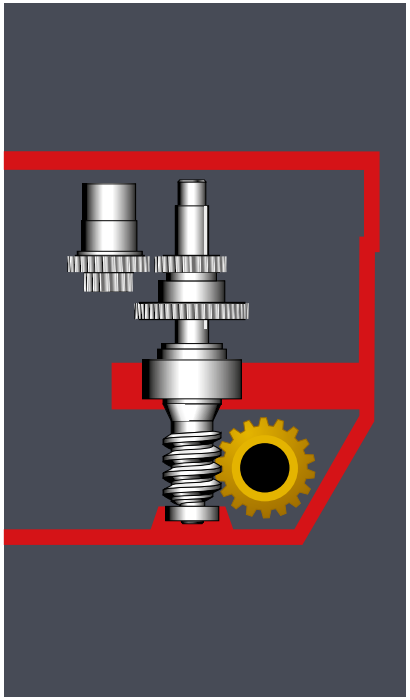
HSS					Ø	○	□	▭	Ø	■	
				0°	350	115	95	180x95	350	90	
				45° ◤	350	110	95	125x95	350	64	
mm	kW	rpm	mm	60° ◤	350	90	90	90x90	350	45	kg
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	45° ◥	350	110	95	125x95	350	64	380

TIGER
352 SX EVO

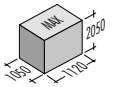
TIGER 352 SX evo, segatrice semiautomatica verticale, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.
- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

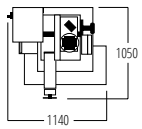
FUNZIONAMENTO:
All'avvio del ciclo tramite pulsante, segue:
- chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display a 16 caratteri x 2 righe per visualizzare i parametri tecnologici: + numero di tagli eseguiti + tempo di taglio + amperometro + visualizzazione di oltre 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.
- Rotazione della lama a 4 velocità 15/30/45/90 rpm (OPTIONAL 30/60/90/180 rpm).
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.
- Piattaforma girevole su un perno centrale con cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.
- Morsa verticale pneumatica.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Disco HSS Ø 350x32x2,5 per pieni o profilati.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 13 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70





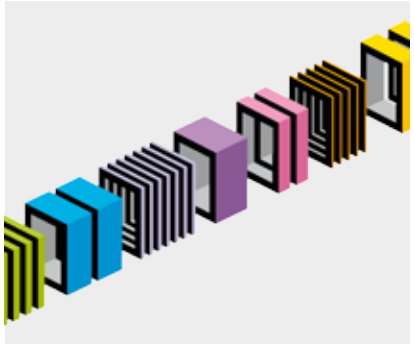
HSS					Ø	○	□	▭	Ø	■	
				0°	350	115	95	180x95	350	90	
				45° ←	350	110	95	125x95	350	64	
mm	kW	rpm	mm	60° ←	350	90	90	90x90	350	45	kg
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	45° →	350	110	95	125x95	350	64	410

TIGER
352 NC 5.0

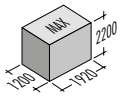
TIGER 352 NC 5.0, segatrice verticale, automatica, elettropneumatica, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

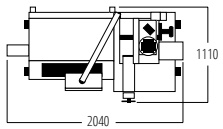
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.

- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità della lama da 15 a 90 rpm (OPTIONAL da 30 a 150 rpm).
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inzio taglio.
- Controllo adattivo della forza di taglio.
- Piattaforma girevole su un perno centrale con cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.
- Morsa verticale pneumatica.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Segnalatore luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.
- Disco HSS Ø 350x32x2,5 per pieni o profilati.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 12 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 70





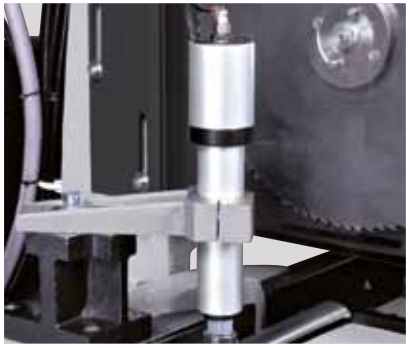
HSS					ø	○	□	▭	ø	■	
				0°	350	115	95	180x95	350	90	
				45° ◀	350	110	95	125x95	350	64	
mm	kW	rpm	mm	60° ◀	350	90	90	90x90	350	45	kg
350x32x2,5	3,0	15÷90	190	45° ◢	350	110	95	125x95	350	64	680

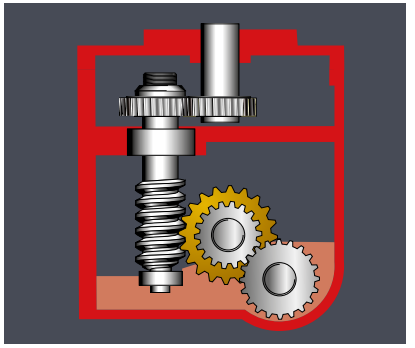
TIGER
372 SX EVO

TIGER 372 SX evo, segatrice semiautomatica verticale, per il taglio di acciai da 60° sinistra a 45° destra, con disco in HSS.
- Macchina con microprocessore a un asse controllato gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

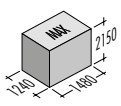
FUNZIONAMENTO:
All'avvio del ciclo tramite pulsante, segue:
- chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

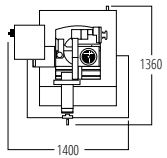
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display a 16 caratteri x 2 righe per visualizzare i parametri tecnologici: + velocità della lama + numero di tagli eseguiti + tempo di taglio + amperometro + visualizzazione di oltre 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Sistema di trasmissione a 3 stadi, per garantire elevata rigidezza, precisione e ottenere grandi capacità di asportazione.
- Rotazione della lama con motore ad una velocità con variatore elettronico che consente di tagliare da 15 a 150 rpm per ottenere sempre il miglior rendimento di taglio.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.
- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Perno di rotazione con cuscinetto reggispinta precaricato per garantire precisione e stabilità di rotazione.
- Gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole.
- Gruppo morsa facilmente traslabile con bloccaggio veloce, sicuro e preciso lungo tutta la larghezza della macchina.
- Morsa di bloccaggio pneumatica, con lardone registrabile in acciaio.
- Morsa verticale pneumatica.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.
- Dispositivo antibava a doppio bloccaggio del pezzo.
- Disco HSS Ø 350x32x2,5 per pieni o profilati.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70





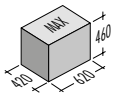
HSS	inverter				ø	○	□	▭	●	■	▬	
				0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	
				45° ◧	370	115	100	120x100	70	70	70x70	
mm	kW	rpm	mm	60° ◧	370	115	90	90x90	50	50	50x50	kg
370x32x3	5,5	15÷90	190	45° ◨	370	115	100	100x100	70	70	70x70	600

WILLY
225

WILLY 225, piccola segatrice da banco, manuale, a disco in HSS, per tagli da 0° a 45° sinistra.
Modello per hobbisti e installatori, realizzato interamente in fusione di ghisa, disponibile in versione monofase ad una velocità.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Corona elicoidale e vite senza fine in acciaio, cementata e rettificata, immerse in bagno d'olio.
- Testa girevole con bloccaggio a vite per eseguire tagli angolati.
- Impugnatura di comando IP55 con microinterruttore 20 A per avviare o arrestare il movimento della lama.
- Impianto di lubrorefrigerazione con pompa a membrana e vasca di recupero.
- Battuta registrabile per eseguire tagli della stessa misura.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 05



					ø	○	□	ø	■	
mm	kW	rpm	mm	0°	225	65	60	225	30	kg
HSS 225x32x1,9	0,7	50	70	45° ◀	225	55	50	225	20	38

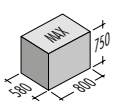
FALCON 251

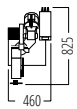
FALCON 251, piccola segatrice manuale a disco HSS per il taglio di metalli da 0° a 45° sinistra.
Pratica e sicura per qualsiasi operazione di taglio, può essere fornita in versione da banco o su piedistallo, con motore a una velocità trifase o monofase.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Impianto elettrico: cablaggio totalmente identificabile, interruttore comando motore, (impianto a bassa tensione 24 Volt con impugnatura comando testa IP55 uomo presente) per versione trifase e (impugnatura comando testa IP55 uomo presente) per versione monofase.
- Carter disco in metallo che racchiude completamente la lama.
- Doppia molla per richiamo testa.
- Corona elicoidale e vite senza fine in acciaio, cementata e rettificata, immerse in bagno d'olio.
- Morsa con dispositivo antibava a doppio bloccaggio del pezzo.
- Pompa elettrica sommersa a 48 Volt per la lubrorefrigerazione del disco.
- Battuta registrabile per eseguire tagli della stessa misura.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 05 - 64

					ø				ø		
mm	kW	rpm	mm	0°	250	70	60	90x50	225	30	kg
HSS 250x32x2	0,5	45	105	45°	250	65	55	70x45	225	20	80

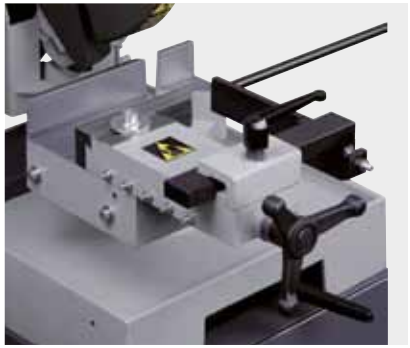


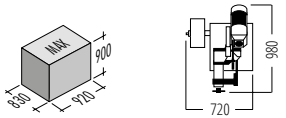


FALCON
302

FALCON 302, segatrice manuale a disco HSS per il taglio di metalli da 45° destra a 45° sinistra, ad alto rendimento di taglio, costruita in robusta fusione di ghisa, è pratica e sicura per qualsiasi operazione di taglio.
La FALCON 302 può essere fornita in versione da banco o su piedistallo, con motore a una o due velocità trifase.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Albero portadisco montato su tampone eccentrico in ghisa sferoidale.
- Corona elicoidale in bronzo assemblata con chiavetta e ghiera per offrire massima garanzia di tenuta.
- Albero vite senza fine montato su coppia di cuscinetti.
- Impugnatura di comando IP55.
- Dispositivo di bloccaggio con morsa a vite, scorrevole su guida prismatica con lardone registrabile.
- Ganascia mobile della morsa a regolazione assiale per serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio.
- Bloccaggio antibava regolabile, interamente realizzato in acciaio.
- Pompa elettrica sommersa a 48 Volt per la lubrorefrigerazione del disco.
- Doppia molla per richiamo testa.
- Battuta registrabile per eseguire tagli della stessa misura.
- Macchina predisposta per il sollevamento.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 01 - 02 - 05 - 24 - 25 - 64 - 70

							ø				ø		
						0°	300	90	80	100x60	225	40	
mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	45° ⬅	300	70	60	70x60	225	28	kg
HSS 300x32x2,5	1,5/1,8	45/90	0,75	45	105	45° ➡	300	70	60	70x60	225	28	135

FALCON
352/MA

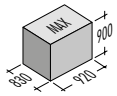
FALCON 352, segatrice manuale a disco HSS per il taglio di metalli da 45° destra a 45° sinistra, ad alto rendimento di taglio, costruita in robusta fusione di ghisa, è pratica e sicura per qualsiasi operazione di taglio.
La FALCON 352 può essere fornita in versione da banco o su piedistallo, con motore a due velocità trifase.
A richiesta viene fornita con morsa pneumatica (FALCON 352 MA, abbassando la testa si chiude automaticamente la morsa) questa versione è fornita sempre completa di piedistallo.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Motore in classe di isolamento IP54.
- Albero vite senza fine montato su coppia di cuscinetti.
- Albero portadisco montato con coppia di cuscinetti conici precaricati su tampone eccentrico.
- Frizione regolabile dall'esterno.
- Dispositivo di bloccaggio rapido con morsa a vite, scorrevole su slitta prismatica con lardone registrabile.
- Ganasce fisse della morsa riportate in acciaio zigrinate e brunite.
- Ganascia mobile della morsa a regolazione assiale per serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio.
- Bloccaggio antibava regolabile, interamente realizzato in acciaio.
- Pompa elettrica sommersa a 48 Volt per la lubrorefrigerazione del disco.
- Doppia molla per richiamo testa.
- Battuta registrabile per eseguire tagli della stessa misura.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Macchina predisposta per il sollevamento.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

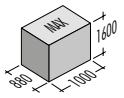
ACCESSORI DA PAG 61 - N° 01 - 02 - 05 - 25 - 64 - 70

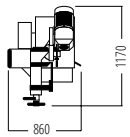
		HSS					ø	○	□	▭	ø	■
FALCON	kg	mm	kW	rpm	mm	0°	350	115	100	130x80	250	50
352	220	350x32x2,5	1,1/2,2	30/60	130	45° ◤	350	100	85	90x80	250	40
352MA	245					45° ◥	350	75	75	90x65	250	40

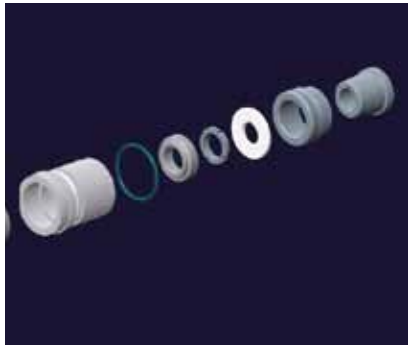
FALCON 352



FALCON 352MA







COBRA 352

COBRA 352/MA, segatrice manuale per il taglio di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere con disco a denti elettrosaldati in metallo duro, per tagliare da 45° destra a 45° sinistra, orientabile sulla verticale per eseguire tagli con testa inclinata da 0° a 45° sinistra.
Nel modello 352 MA (morsa pneumatica), fornito completo di piedistallo, le morse si chiudono automaticamente abbassando la testa.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Quadro elettrico (cablaggio totalmente identificabile, interruttore generale bloccaporta con dispositivo lucchettabile, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).

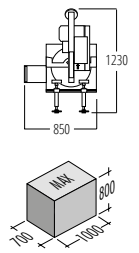
45°	50	50	160x35	180x20

- Piano girevole montato su cuscinetto per una rotazione agevole e precisa.
- Battute meccaniche registrabili per il posizionamento rapido della testa a 0°e 45° destra e sinistra.
- Sistema di bloccaggio a vite per il posizionamento della testa a qualsiasi angolazione.
- Piedistallo in lamiera (solo 352 MA).
- Convogliatore di trucioli predisposto per impianto di aspirazione.
- Dispositivo automatico per la lubrificazione della lama.
- Sistema di serraggio costituito da due morse frontali liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi.
- Ganasce mobili riportate in alluminio con regolazione del posizionamento verticale.
- Dispositivo di bloccaggio testa.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei pianali di carico.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Macchina predisposta per il sollevamento.
- Macchina fornita senza disco.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

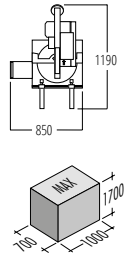
ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 06 - 31 - 39 - 62 - 64 - 70

COBRA	kg	mm	kW	rpm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80
352	175	HM 350x32x3,4	2,2	3400	1,5/2,2	1700/3400	180	45° ←	120	100	135x60	55
352MA	225							45° →	110	95	135x60	55

COBRA 352



COBRA 352MA



COBRA
352 SX EVO

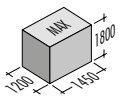
COBRA 352 SX evo, segatrice semiautomatica, elettropneumatica, per il taglio di alluminio e leghe leggere, con disco a denti elettrosaldati in metallo duro (HM).
- Macchina per il taglio da 45° destra a 45° sinistra, orientabile sulla verticale per eseguire tagli con testa inclinata da 0° a 45° sinistra.
- Segatrice con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

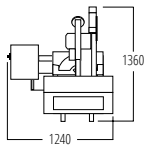
FUNZIONAMENTO:
All'avvio del ciclo tramite pulsante, segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

45°	50	50	160x35	180x20

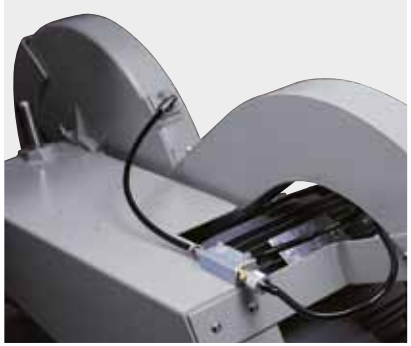
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Display a 16 caratteri x 2 righe per visualizzare i parametri tecnologici: + numero di tagli eseguiti + tempo di taglio + amperometro + visualizzazione di oltre 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Piano girevole montato su cuscinetto per una rotazione agevole e precisa.
- Sistema di serraggio costituito da due morse frontali pneumatiche liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi.
- Battute meccaniche registrabili per il posizionamento rapido della testa a 0°e 45° destra e sinistra.
- Convogliatore di trucioli predisposto per l'impianto di aspirazione OPTIONAL.
- Dispositivo automatico per la lubrificazione del disco in funzione solo al momento del taglio.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Macchina fornita senza disco.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 31 - 39 - 62 - 70





mm	kW	rpm	mm	0 °	○ 120	□ 105	▭ 180x70	■ 80	kg
HM 350x32x3,4	1,5/2,2	1700/3400	180	45° ←	120	100	135x60	55	285
				45° →	110	95	135x60	55	



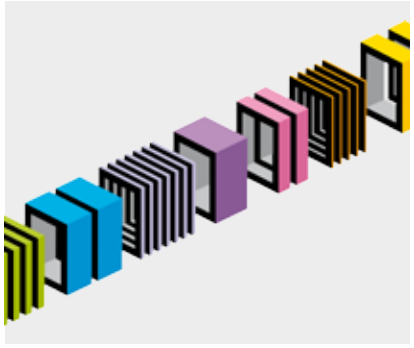
COBRA
352 NC 5.0

COBRA 352 NC 5.0, segatrice automatica, elettropneumatica, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, per il taglio di alluminio e leghe leggere, con disco a denti elettrosaldati in metallo duro (HM).
- Macchina per il taglio da 45° destra a 45° sinistra, orientabile sulla verticale per eseguire tagli con testa inclinata da 0° a 45° sinistra.
- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

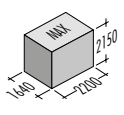
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7 inc e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.

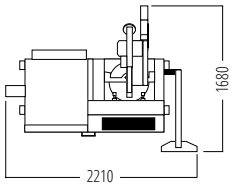
45°	50	50	160x35	180x20

- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Piano girevole montato su cuscinetto per una rotazione agevole e precisa.
- Sistema di serraggio costituito da due morse frontali pneumatiche liberamente posizionabili lungo l'asse longitudinale dei pezzi.
- Battute meccaniche registrabili per il posizionamento rapido della testa a 0°e 45° destra e sinistra.
- Convogliatore di trucioli predisposto per l'impianto di aspirazione OPTIONAL.
- Controllo adattivo della forza di taglio.
- Morsa verticale pneumatica.
- Dispositivo automatico per la lubrificazione del disco in funzione solo al momento del taglio.
- Segnalatore luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.
- Macchina fornita senza disco.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 61 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 70



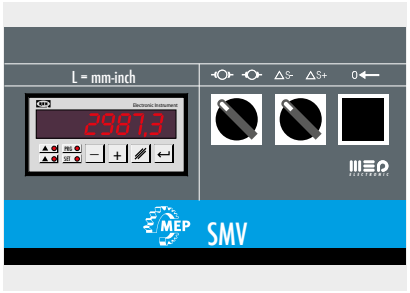


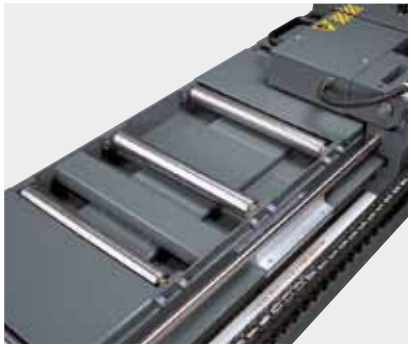
mm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	80	kg
HM 350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	45° ←	120	100	135x60	55	605
				45° →	110	95	135x60	55	

SMV 3000

SMV 3000 BATTUTA DI MISURA con visualizzatore di quota, per lunghezza massima di 3000 mm.

CARATTERISTICHE:
- Posizionamento manuale tramite volantino con quota visualizzata sul quadro comandi; definizione 0.1 mm.
- Trasduttore di posizione a encoder con tolleranza di posizionamento della battuta ±0.2 mm /1000 mm, che è diversa dalla tolleranza dei pezzi tagliati poiché dipende dal modo con cui la barra viene condotta a toccare sulla battuta.
- Bloccaggio pneumatico della battuta in fase di lavoro.
- Rotazione del gruppo di battuta per liberare il pianale a rulli.
- Arretramento della battuta per il prelievo del pezzo.
- Struttura in carpenteria rinforzata e rulli in acciaio carbonitrurato.
- Alimentazione monofase o trifase.
- Manuale di istruzioni completo di lista delle parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 14 - 15 - 20

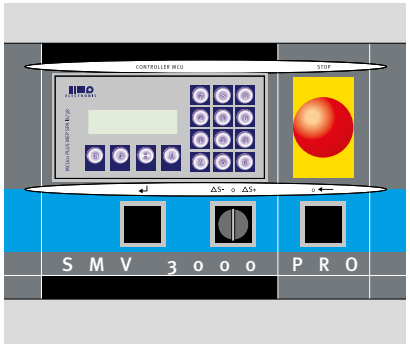
	BAR	mm		kg
SMV 3000	6	3000		345

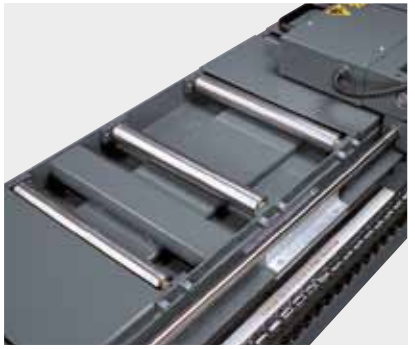
SMV 3000 PRO

SMV 3000 PRO, POSIZIONATORE PROGRAMMABILE della battuta di taglio, per lunghezza massima 3000 mm.

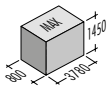
CARATTERISTICHE:
- Capacità di memorizzare max. 100 programmi di taglio.
- Posizionamento tramite motore passo/passo, definizione 0.1 mm.
- Movimento con vite e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Tolleranza di posizionamento della battuta ±0.2 mm /1000 mm, che è diversa dalla tolleranza dei pezzi tagliati poiché dipende dal modo con cui la barra viene condotta a toccare sulla battuta.
- Visualizzazione dei messaggi di allarme.
- Rotazione del gruppo di battuta per liberare il pianale a rulli.

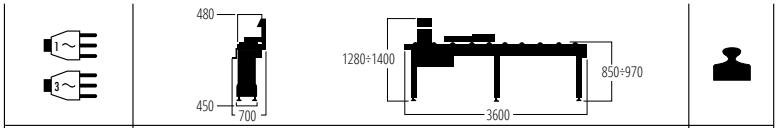
- Se SMV 3000 PRO è collegato alla macchina può eseguire: + il conteggio dei pezzi + la sequenza di 10 programmi di taglio dei 100 memorizzati + l'arretramento automatico della battuta per il prelievo del pezzo tagliato.
- Struttura in carpenteria rinforzata e rulli in acciaio carbonitrurato.
- Alimentazione monofase.
- Manuale di istruzioni completo di lista delle parti di ricambio.





ACCESSORI DA PAG 61 - N° 14 - 15 - 20





	mm	kg
SMV 3000 PRO	3000	400

ACCESSORI

1

Dispositivo per tagli a misura con barra millimetrata in acciaio - 0-600 mm

2

Confezione di olio emulsionabile 5 l

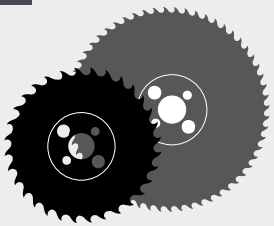
3

Sistema di lubrificazione minimale

4

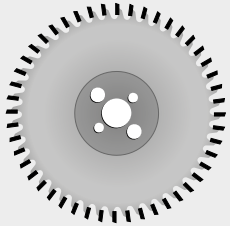
Nastro bimetallico

5



Sega circolare HSS

6



Sega circolare HM

7

SHARK 281 - KIT CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)

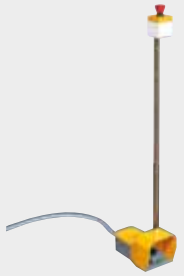
8

SHARK 282 - KIT CCS Cut Control System (dispositivo per taglio senza operatore)

9

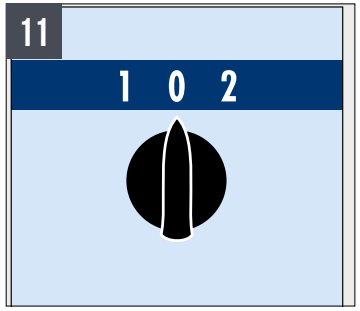
MA - Pedaliera per comando morsa

10



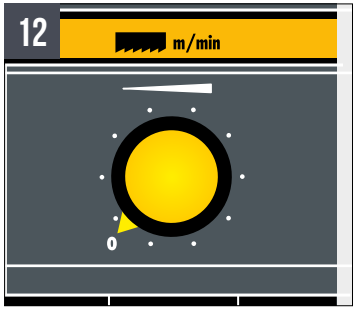
Comando supplementare a pedaliera con dispositivo di emergenza

11



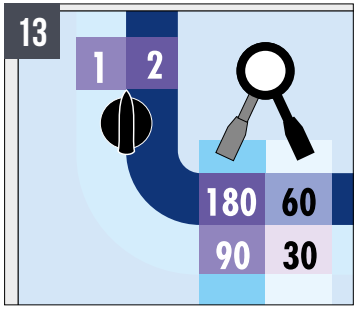
m/min 18/36 SHARK 281/282
m/min 20/40 SHARK 332/CCS/HYDRA/SXIevo

12



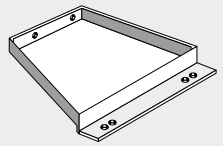
Variatore elettronico di velocità della lama

13



TIGER 352/352SXevo
rpm 30/60/90/180

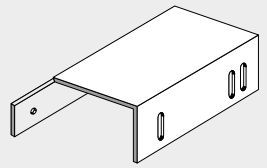
14



Cod. 016 0855

SHARK - Adattatore per SMV

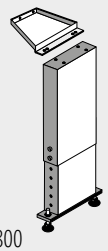
15



Cod. 016 0907

TIGER COBRA - Adattatore per SMV

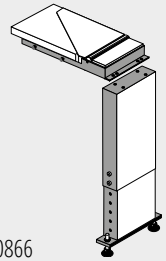
16



Cod. 090 0800

SHARK 281
Adattatore lato scarico

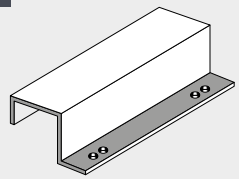
17



Cod. 090 0866

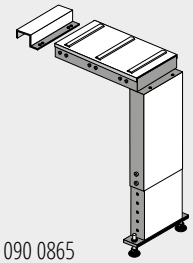
SHARK 281 NC 5.0
Adattatore lato scarico

18



SHARK 330 NC 5.0
Adattatore lato scarico

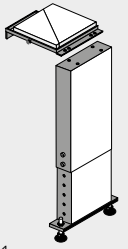
19



Cod. 090 0865

SHARK 330 NC 5.0 - Adattatore pianale a rulli lato scarico per riscontro ribaltabile R1,R2 o R3

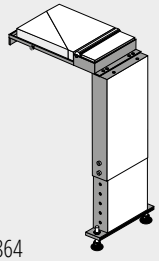
20



Cod. 090 0861

SHARK 282/332/382 NC 5.0
Adattatore pianale a rulli lato scarico

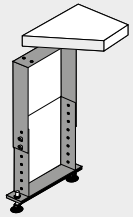
21



Cod. 090 0864

SHARK 282/332/382 NC 5.0
Adattatore pianale a rulli lato scarico

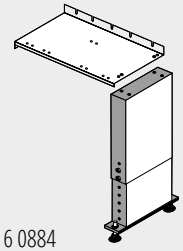
22



Cod. 016 0885

SHARK 452-1
Adattatore pianale a rulli lato carico

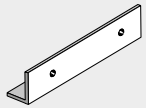
23



Cod. 016 0884

SHARK 452-1
Adattatore lato scarico

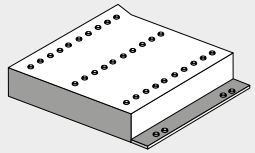
24



Cod. 016 0866

FALCON 302
Adattatore pianale a rulli lato carico

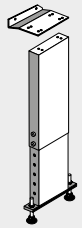
25



Cod. 016 0867

FALCON 302/352
Adattatore lato scarico

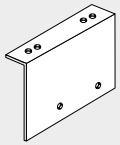
26



Cod. 090 0863

TIGER 352/372
Adattatore lato scarico

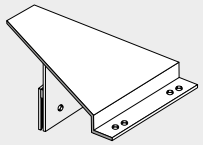
27



Cod. 016 0901

PH 211-1
Adattatore pianale a rulli lato carico

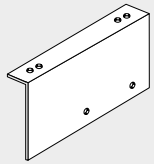
28



Cod. 016 0896

PH 211-1
Adattatore lato scarico

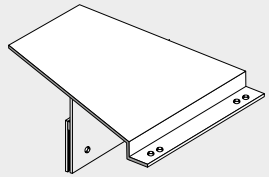
29



Cod. 016 0903

PH 261-1
Adattatore pianale a rulli lato carico

30

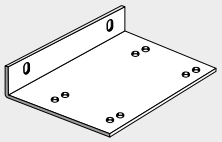


Cod. 016 0902

PH 261-1
Adattatore lato scarico

ACCESSORI

31



Cod. 016 0868

COBRA 352
Adattatore lato scarico

32

SHARK SXI evo
Regolatore pressione morsa idraulica

33

SHARK NC 5.0
Regolatore pressione morsa idraulica

34

Shark 281/282 - Puntatore laser + lampada di lavoro

35

SHARK 332 NC 5.0
Morsa speciale riduzione sfrido

36

Dispositivo per tagli a fasci e guida regolabile scarica pezzi (max 240x90)

37

Guida regolabile scarica pezzi

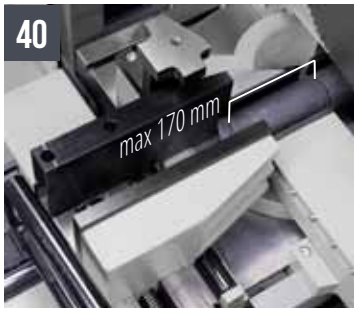
38

Shark 332/382/452-1 CCS HYDRA
Morsa idraulica

39

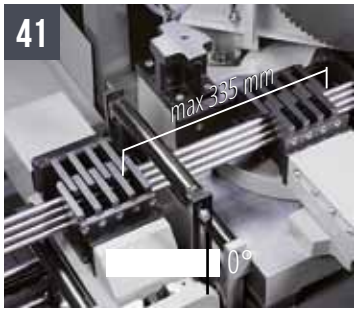
TIGER 352MA/COBRA 352MA
Morsa verticale pneumatica

40



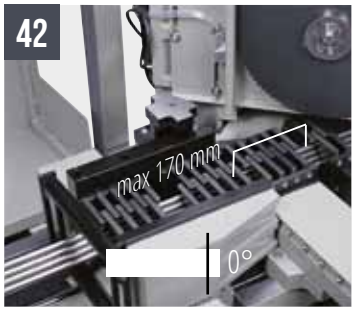
TIGER 352 NC 5.0
Morsa speciale riduzione sfrido

41



TIGER 352 NC 5.0 max 70x70
Serie di ganasce a pettine

42

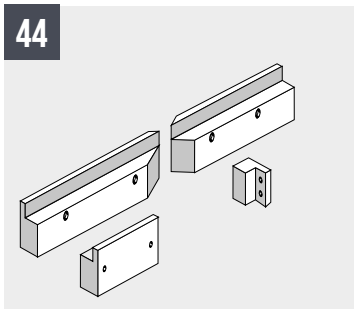


TIGER 352 NC 5.0 - Serie di ganasce a pettine max 70x70 mm per riduzione sfrido

43

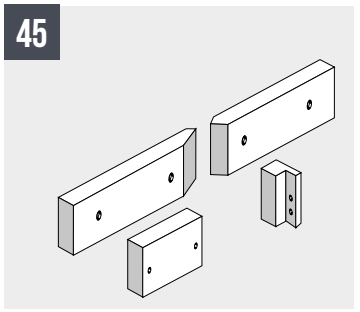
TIGER 352MA/SXevo/NC 5.0
TIGER 372 SXevo Morsa supplementare pneumatica

44



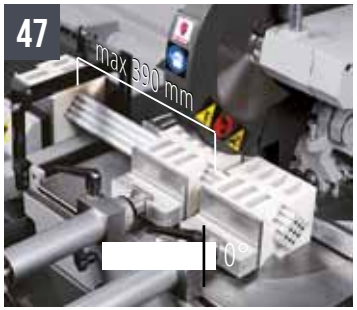
TIGER 352 MA/SXevo TIGER 372 SXevo
Serie ganasce per profilo per serramenti
H. 50

45

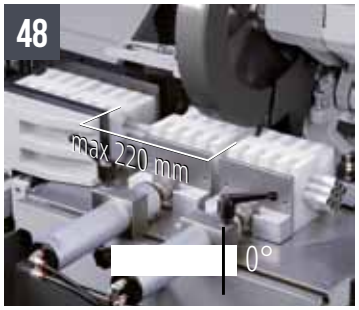


TIGER 352 MA/SXevo TIGER 372 SXevo
Serie ganasce per profilo per serramenti
H. 60

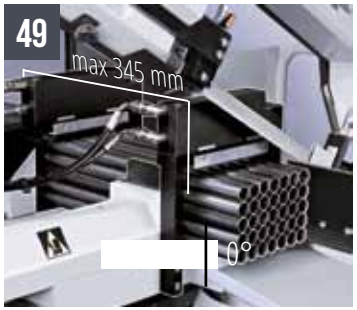
COBRA 352 NC 5.0
morsa speciale riduzione sfrido



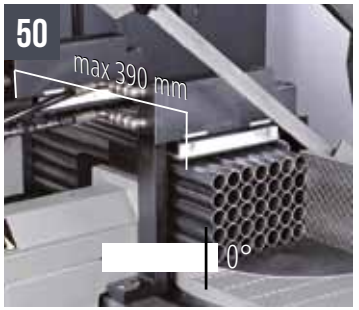
COBRA 352 NC 5.0 - serie di ganasce a pettine in nylon max 75x75



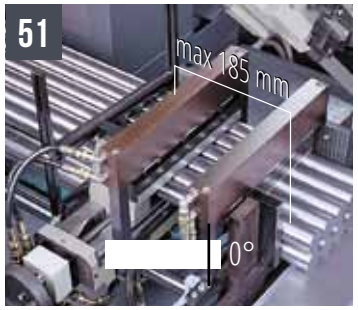
COBRA 352 NC 5.0 - serie di ganasce a pettine max 70x70 mm per riduzione sfrido



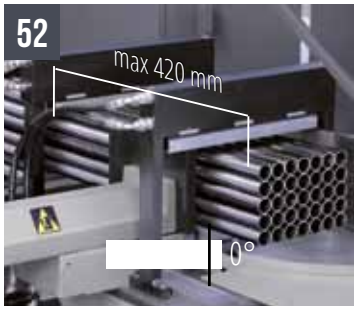
SHARK 281 NC 5.0 - morse verticali idrauliche per tagli a fasci (max 170x130 mm)



SHARK 282 NC 5.0 - morse verticali idrauliche per tagli a fasci (max 170x130 mm)

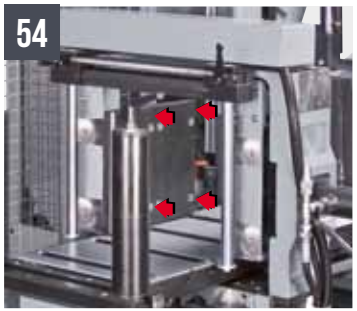


SHARK 330 NC 5.0 - Morse verticali idrauliche per tagli a fasci (max 320x160 mm)

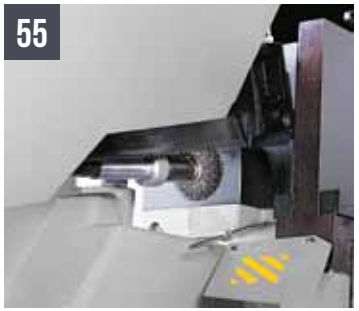


SHARK 332 NC 5.0 - morse verticali idrauliche per tagli a fasci (max 320x160 mm)

SHARK 230 NC HS 5.0 - morse verticali idrauliche per tagli a fasci (max 230X230 mm)



SH 230 NC HS 5.0 - Arretramento automatico ganascia posteriore morsa alimentatore 8mm



SHARK 332 SXI/NC 5.0 - Dispositivo pulilama a spazzola motorizzata

pianale a rulli lato carico per ganasce a pettine 1500 mm

KIT coppia di rulli verticali per pianali K110

KIT coppia di rulli verticali per pianali K110HD

SB100 - Supporto barre

evacuatore di trucioli motorizzato

ACCESSORI

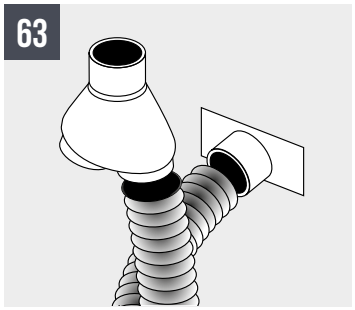
61

SHARK 230 NC 5.0
Evacuatore di trucioli motorizzato a coclea

62

Aspiratore completo

63

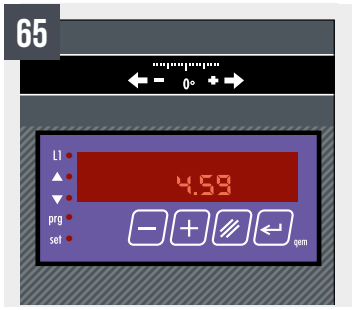


COBRA NC 5.0
Kit doppia aspirazione

64

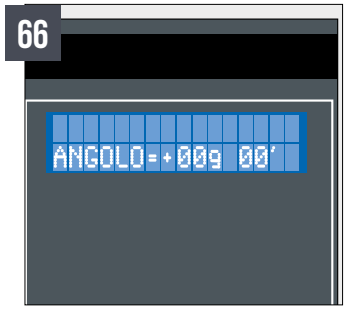
Piedistallo in lamiera

65



SHARK 332/452-1/382 CCS HYDRA
Visualizzazione angolo di taglio

66



SHARK 332/452-1 SXlevo
Visualizzazione angolo di taglio

67

SMV 3000

68

SMV 3000 PRO

69

SHARK 230 NC HS 5.0
Morsa di taglio a doppio bloccaggio

TIPI DI BATTUTE RIBALTABILI

	K40	K110	K110HD	K210
R1	●	●		
R2	●	●		●
R3	●	●		●

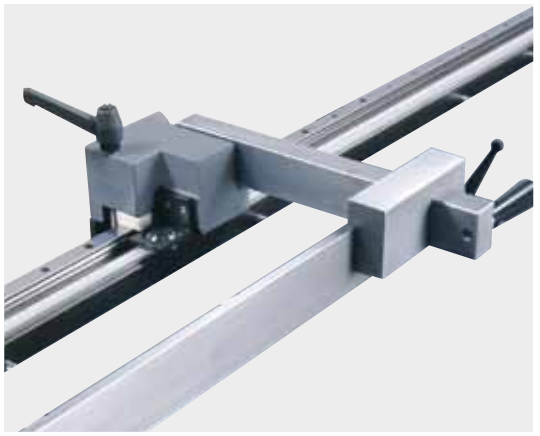
R1

R1 BATTUTA RIBALTABILE (modello piccolo) per pianale di scarico tipo K40 e K110
- Consente di liberare il pianale per far scorrere le barre.
- Scorrimento su doppia guida verticale in alluminio con pattini in iglidur.
- Asta incisa su barra di alluminio.

R2

R2 BATTUTA RIBALTABILE (modello medio) per pianale di scarico tipo K 40, K110,K210 e 250.
- Consente di liberare il pianale per far scorrere le barre.
- Scorrimento su doppia guida orizzontale in alluminio con pattini in iglidur.
- Asta incisa su barra di alluminio.
- Visualizzazione della misura tramite lente.

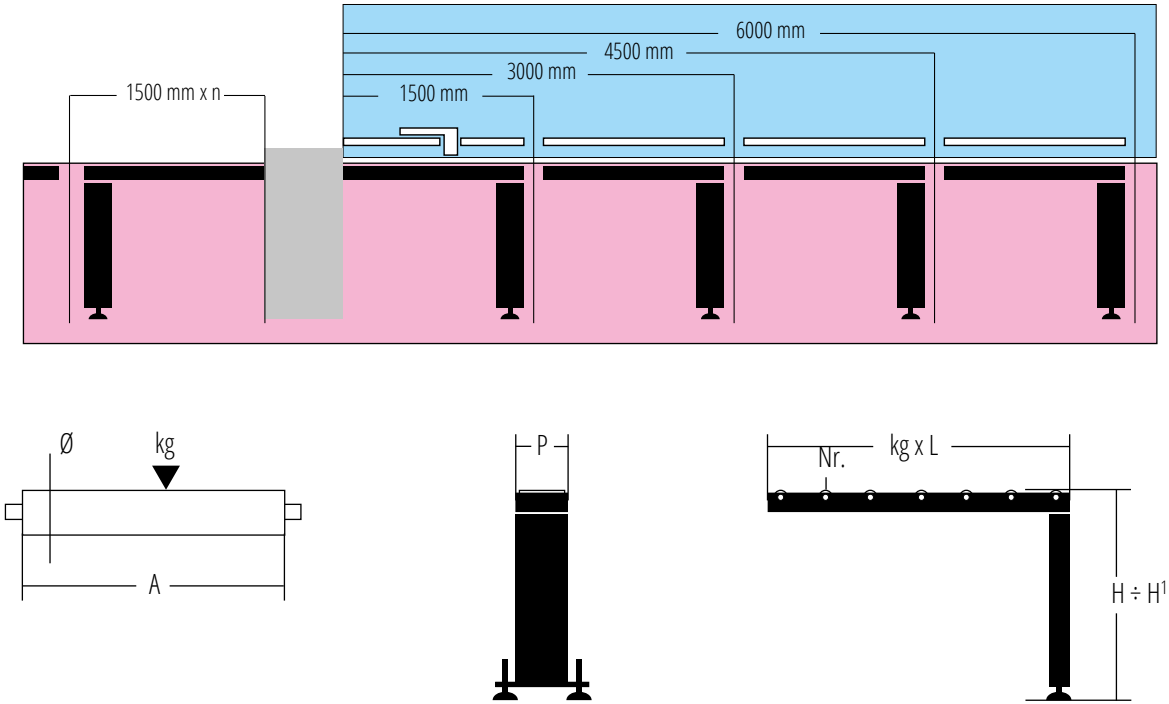
R3



R3 BATTUTA RIBALTABILE (modello grande) per pianale di scarico tipo K 40, K110,K210 e 250.
- Costruito in ghisa e acciaio
- Consente di liberare il pianale per far scorrere le barre.
- Scorrimento su guida lineare orizzontale in acciaio con pattini a ricircolazione di sfere.
- Asta incisa su barra di alluminio.
- Visualizzazione della misura tramite lente.

BATTUTE E ASTE MILLIMETRATE

R1	R2	R3
K40	K110	K210
K110 HD		



MODELLO	Ø mm	kg	A	P	Nr. x L	kg x L	H ÷ H[1]
K 40	24	40	190	245	7	280 X 1500	735 ÷ 1070
K 110	32	110	330	360	6	660 X 1500	618 ÷ 908
K 210	35	210	460	490	6	1260 X 1500	620 ÷ 915
K 110 HD	50	250	340	371	6	1500 X 1514	840 ÷ 910

PIANALI MODULARI A RULLI

71

K40

72

K110

73

K110 HD

74

K210

SEGATRICI A NASTRO

	Lunghezza minima alimentabile (mm)	Taglio minimo (mm)	Velocità max del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)	Altezza piano di lavoro (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Capienza della vasca liq. refr. (Lt)	Capienza del serbatoio centr. idr. (Lt)	Dimensioni nastro (mm)
PH 211/1	-	-	-	-	935	-	10	-	2130 ±20 X 20 X 0,9
PH 211/1 - HB	-	-	-	-	935	-	10	-	2130 ±20 X 20 X 0,9
PH 261/1	-	-	-	-	950	-	15	-	245 0 ±27 X 20 X 0,9
PH 261/1 - HB	-	-	-	-	950	-	15	-	2450 ±27 X 27 X 0,9
SHARK 281	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281 CCS	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281 SXI evo	-	-	-	-	875	-	13	2,5	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 281 NC 5.0	260	10	9	1360	870	max 170X130	120	35	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282 CCS	-	-	-	-	870	-	13	-	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282 SXI evo	-	-	-	-	861	-	13	2,5	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 282 NC 5.0	300	12	9	1360	870	max 170X130	120	35	2950 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 330 NC 5.0	80	10	9	1360	870	max 320X160	120	35	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 CCS	-	-	-	-	870	-	60	-	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 CCS hydra	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 SXI evo	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 332 NC 5.0	400	10	9	1360	870	max 320X160	120	35	3320 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 382 CCS hydra	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3440 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 382 SXI evo	-	-	-	-	870	-	60	2,5	3440 ±20 X 27 X 0,9
SHARK 452-1 CCS	-	-	-	-	870	-	80	-	4500 ±20 X 34 X 0,9
SHARK 452-1 CCS hydra	-	-	-	-	870	-	80	2,5	4500 ±20 X 34 X 0,9
SHARK 452-1 SXI evo	-	-	-	-	870	-	80	2,5	4500 ±20 X 34 X 0,9
SHARK 230 NC HS 5.0	70	10	9	1360	870	230X230	95	27	2950 ±20 X 27 X 0,9

		Lunghezza minima alimentabile (mm)	Taglio minimo (mm)	Velocità del carrello di alimentazione (m/min)	Peso max che può trascinare l'alimentatore (kg)	Altezza piano di lavoro (mm)	Capacità di taglio con sistema per taglio a fascio (mm)	Capienza della vasca liq. refr. (Lt)	Capienza del serbatoio centr. idr. (Lt)	Dimensioni disco (min/max)
SEGATRICI VERTICALI A DISCO HSS PER METALLI										
	TIGER 352/MA	-	-	-	-	950	-	20	-	HSS 350 X 32 X 2,5
	TIGER 352 SX evo	-	-	-	-	950	-	20	-	HSS 350 X 32 X 2,5
	TIGER 352 NC 5.0	320	10	9	1360	950	70X70	20	70X70	HSS 350 X 32 X 2,5
	TIGER 372 SX evo	-	-	-	-	950	-	80	-	HSS 370 X 32 X 3
SEGATRICI A DISCO HSS PER METALLI										
	WILLY 225	-	-	-	-	-	-	2	-	HSS 225 X 32 X 1,9
	FALCON 251	-	-	-	-	995	-	4,5	-	HSS 250 X 32 X 2
	FALCON 302	-	-	-	-	928	-	2,5	-	HSS 27 X 32 X 2,5
	FALCON 352/MA	-	-	-	-	970	-	4,2	-	HSS 350 X 32 X 2,5
SEGATRICI A DISCO HM PER ALLUMINIO										
	COBRA 352/MA	-	-	-	-	940	-	1/10	-	HM 350 X 32 X 3,4
	COBRA 352 SX evo	-	-	-	-	940	-	1/10	-	HM 350 X 32 X 3,4
	COBRA 352 NC 5.0	385		9	1360	940	75X75	1/10	75X75	HM 350 X 32 X 3,4
SISTEMA DI MISURA										
	SMV 3000					850÷970				
	SMV 3000 PRO					850÷970				

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1 - DEFINIZIONI
"CGV": Le presenti condizioni generali di vendita di cui i seguenti termini avranno il significato di seguito ad essi attribuito;
" Mep" e/o "Società": Mep S.p.a. con sede amministrativa in Pergola (PU);
"Cliente": qualunque società, ente o entità giuridica che acquisti i Prodotti Mep;
"Prodotti": i beni prodotti e/o venduti da Mep;
"Ordine/i"; ciascuna proposta di acquisto di prodotti inoltrata dal cliente a Mep;
"Vendita/e": ciascun contratto di vendita concluso tra Mep e il cliente a seguito dell'accettazione scritta trasmessa da Mep al cliente;
"Marchi": tutti i marchi di cui Mep è proprietaria o licenziataria;
"Diritti di proprietà intellettuale": tutti i diritti di proprietà intellettuale ed industriale di Mep, registrati o meno, nonché qualsivoglia domanda o registrazione relativa a tali diritti e ad ogni altro diritto o forma di protezione.
Per "Condizioni" si intendono le pattuizioni, i termini e le condizioni contrattuali nel loro complesso contenute nelle presenti Condizioni Generali di Vendita (CGV).

2 - SCOPI
2.1 Le presenti CGV si applicano a tutte le vendite di prodotti. Nel caso di contrasto tra le condizioni ed i termini di cui alle presenti CGV e le condizioni ed i termini pattuiti nella singola Vendita, quest'ultimi prevarranno.
2.2 Mep si riserva il diritto di aggiungere, modificare o eliminare qualsiasi previsione delle presenti CGV, restando inteso che ogni modifica si applicherà alle Vendite concluse a partire dal trentesimo giorno successivo alla notifica trasmessa, anche via e-mail o Fax, da Mep al Cliente.

3 - ORDINI E VENDITE
3.1 Salvo diversi accordi già sottoscritti tra Mep e il Cliente, ciascuna Vendita sarà regolata esclusivamente dalle presenti inderogabili CGV.
3.2 Nessun ordine è vincolante per Mep finché non sia stato accettato per iscritto con conferma d'ordine, inviata al Cliente anche via e-mail o fax.
3.3 Nel caso in cui il cliente riceva da parte di Mep una conferma scritta contenente termini difformi da quelli contenuti nell'ordine, la vendita si riterrà conclusa nei termini della conferma in assenza di contestazione del Cliente trasmessa entro i cinque giorni dalla ricezione della conferma d'ordine.
3.4 La Società può peraltro dare immediata esecuzione agli ordini ricevuti. La consegna della Fornitura al vettore o spedizioniere, accompagnata dall'avviso di accettazione dell'ordine, costituisce inizio dell'esecuzione, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1327 c.c.

4 - PREZZI
4.1 I prezzi dei Prodotti, da intendersi al netto di IVA, saranno quelli indicati nel listino della Società in vigore al momento dell'inoltro dell'Ordine, ovvero quelli che la Società indicherà nelle singole conferme d'ordine relativamente ai Prodotti non compresi nel listino.

5 - CONSEGNE
5.1 Salvo diverso accordo scritto, Mep consegnerà i Prodotti franco fabbrica presso i propri stabilimenti di Pergola. Se richiesto, Mep si occuperà di affidare a Vettori terzi il trasporto a rischio, costi e spese a carico del Cliente.
5.2 La Società potrà eseguire la fornitura con consegne ripartite; in tal caso ogni consegna sarà considerata come esecuzione di specifica vendita.
5.3 Eventuali irregolarità o ammanchi nelle forniture dovranno essere contestati per iscritto al Vettore al momento della consegna e comunicati alla Società non oltre i successivi tre giorni lavorativi.
5.4 Entro i 20 giorni precedenti la data di prevista consegna dei Prodotti la Società ed il Cliente potranno cancellare o sospendere la fornitura per cause di forza maggiore o comunque estranee al proprio controllo, con reciproco esonero da rifusione di danni, quali a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo:
a) scioperi anche parziali, mancanza di energia elettrica, calamità maturali, misure imposte dalla Pubblica Autorità, difficoltà nei trasporti, disordini;
b) problemi legati alla produzione o alla pianificazione degli ordini;
c) difficoltà di ottenere forniture di materie prime.
Peraltro, nel caso di cancellazione di ordine da parte del Cliente di Prodotti non standard, la Società avrà diritto al pagamento di quanto appositamente realizzato sino alla ricezione della comunicazione.

6 - GARANZIE
6.1 La Società garantisce che ciascun Prodotto è conforme alle specifiche indicate nel catalogo, fatte salve le normali tolleranze.
6.2 La Società può comunque apportare ai Prodotti, anche senza darne notizia ai Clienti, tutte le ragionevoli modifiche alle caratteristiche tecniche, al design, ai materiali ed alle finiture che ritenga necessarie e/o opportune; il Cliente pertanto non può contestare o rifiutare, neanche in parte, la Fornitura a causa di tali ragionevoli modifiche.
6.3 La società garantisce che i Prodotti sono esenti da vizi e/o difetti per il periodo di un anno dalla data di consegna al Cliente.
6.4 Eventuali vizi o difetti dovranno essere comunicati dal Cliente, a pena di decadenza, entro trenta giorni dal ricevimento della fornitura e/o dalla scoperta, se occulti. Nessun danno potrà essere richiesto alla Società per eventuali ritardi nell'effettuazione di riparazioni e/o sostituzioni effettuate entro i due mesi successivi alla comunicazione.
6.5 La responsabilità della Società per le forniture di Prodotti e per il loro uso è comunque limitata al costo di riparazione dei vizi e/o difetti dei Prodotti stessi o alla loro sostituzione.
6.6 Non è consentito al Cliente il reso di Prodotti senza la preventiva autorizzazione scritta della Società.
6.7 Il Cliente garantisce che i Prodotti saranno utilizzati secondo le istruzioni della Società e si impegna ad informare qualunque interessato al loro utilizzo che la Società è pronta e disponibile a soddisfare qualunque richiesta di informazioni finalizzate al buon funzionamento ed alla sicurezza dei Prodotti.

7 - PAGAMENTI
7.1 Il Cliente dovrà pagare le fatture emesse dalla Società per l'incasso delle Forniture effettuate nel rispetto dei termini indicati nella conferma d'ordine.
7.2 La Società emetterà fattura per ogni fornitura di Prodotti anche nel caso di forniture parziali riferibili alla medesima conferma d'ordine.
7.3 In caso di ritardato pagamento rispetto ai termini contrattuali, il Cliente sarà tenuto a pagare alla Società gli interessi di mora previsti dal D. Lgs. 9 ottobre 2002 n. 231, in aggiunta al risarcimento dei costi di recupero.
7.4 Per le fatture emesse con indicazione di pagamento rateizzato, il mancato adempimento anche per una sola rata
comporterà automatica decadenza dal beneficio del termine e la Società avrà diritto di esigere immediatamente l'intero ammontare del credito, maggiorato degli interessi di mora.

8 - DIRITTI DI PROPRIETÀ
8.1 Il Cliente non può usare i prodotti o parte di essi o alcuna descrizione o disegno, anche se non protetti specificamente da brevetto o marchio registrato, per progettare o realizzare beni di analoga fattura, a meno che abbia ottenuto il preventivo consenso scritto della Società; anche in tale caso, comunque, tutti i brevetti, design registrati, marchi, diritti d'autore e diritti di proprietà intellettuale inerenti o connessi ai Prodotti rimangono di piena ed esclusiva proprietà della Società ed il Cliente deve mantenere la più rigorosa riservatezza al riguardo.

9 - CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA
9.1 La società avrà diritto di risolvere, ai sensi dell'art. 1456 del Codice Civile in qualsiasi momento mediante comunicazione scritta inviata al Cliente, la/e Vendita/e nel caso di inadempimento delle obbligazioni previste dagli articoli: 6 (pagamenti); 7 (diritti di proprietà intellettuale).

10 - LEGGE APPLICABILE - GIURISDIZIONE E COMPETENZA
10.1 Qualsiasi controversia inerente la conclusione, esecuzione o risoluzione del Contratto, ovvero eventuali danni derivati dai Prodotti o dal loro utilizzo è disciplinata dalla legge italiana e devoluta alla giurisdizione del giudice ordinario italiano; in deroga ad ogni altro criterio di legge o convenzionale, la competenza territoriale è altresì riservata in esclusiva al Foro di Pesaro - Sez. Distaccata di Fano.

DOVE SIAMO

MEP SPA
via Enzo Magnani, 1
61045 Pergola (PU) Italy

RIVENDITORE

La casa costruttrice si riserva la facoltà di apporre modifiche senza alcun preavviso